

摺動又は固定用の高温、高圧シールの設計製作いたします。

弊社の機器に組み込み、現在多くの高温や高圧機器で使用されています。

この技術を生かしより多くの産業機器に弊社のシール技術を生かすのが目的です。

従来の機器をより高温又は高圧でご使用になる場合、より小型、軽量の機器が製造可能となります。

① 標準プラスチックシール 外径シール用 内径シール用

溝幅： ご希望がない場合は弊社にて推奨いたします。

摺動部面粗度： 3μ 以下

耐圧： 270MPa

温度：組込時： 温度 50°C 以下

加圧時： 温度 50°C 以下

機器最高使用温度： 温度 120°C 以下



② 標準金属シール

溝幅：	ご希望がない場合は弊社にて推奨いたします。
摺動部面粗度：	3 μ 以下
耐圧：	400MPa
温度：組込時：	温度50℃以下
加圧時：	温度400℃以下
機器最高使用温度：	温度630℃以下

③ 使用する温度又は圧力が上記を超える場合

Peek 材を使用するシール等、弊社にて製造の可否やその経済性を検討いたします。

必要な情報：

- a) アプリケーション名
- b) シールする径（外径シールか内径シールの区別）
- c) 希望するシール溝幅と形状（それにより弊社にて適切な溝形状を推奨いたします。）
- d) 使用するストローク
- e) 摺動壁の最大径方向変形量（推定シール隙間計算：ご希望により弊社にて FEM 解析をおこないます。）
- f) 使用温度
- g) 使用圧力
- h) 使用液体（又は気体）

